

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

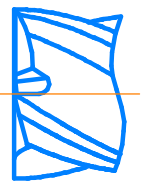
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

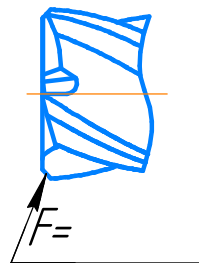
Подп. и дата

Инв. № подл.

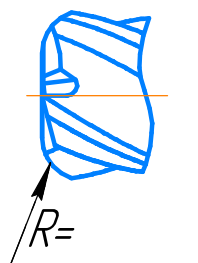
Острый угол



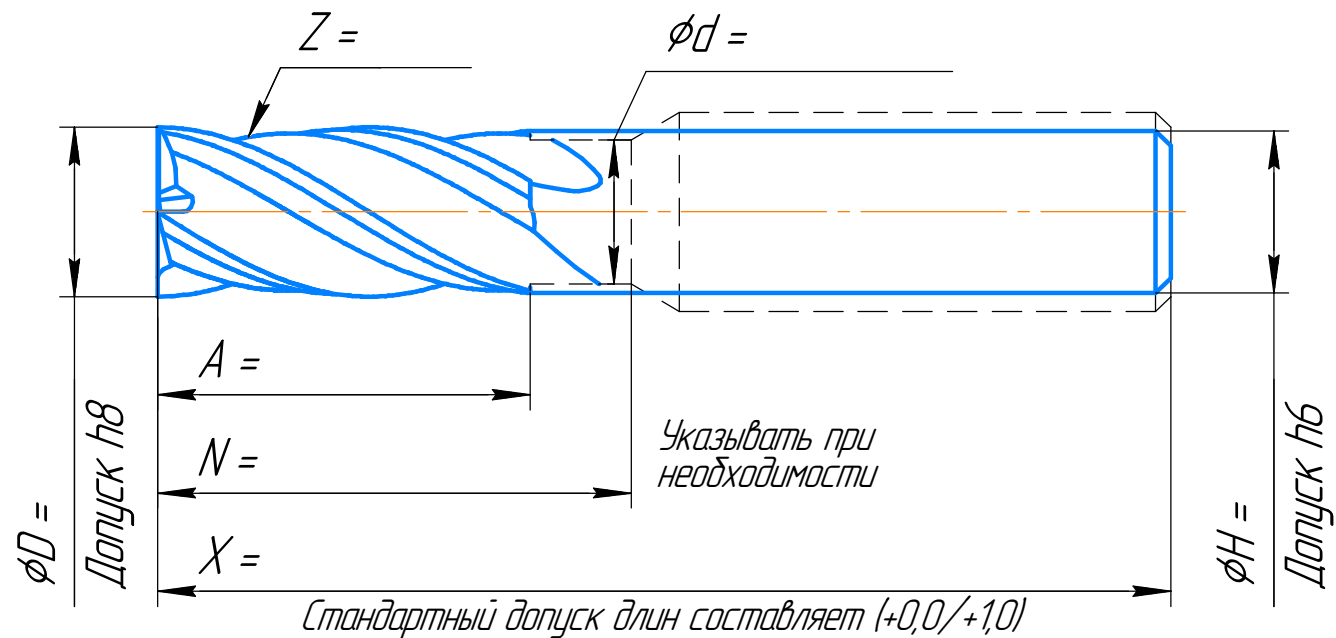
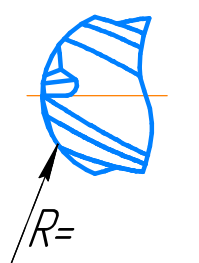
С фаской



Радиус или притупление



Сферический торец



Хвостовик

DIN 6535-NA (цилиндр)

DIN 6535-NB (Weldon)

Иной

Обрабатываемый материал: _____

Твердость: _____

Покрытие: да нет

Подвод СОЖ: внешний внутренний

Угол спирали: _____ рекомендация ARCONIT

Стружкойлом: нет да

Направление резания: правое левое

Направление спирали: правое левое

Дополнительная информация:

1 Изготавливается в соответствии с ТУ 25.73.40-001-19279921-2020.

2 Покрытие (в случае наличия) – nASo-G.

3 Неуказанные параметры и применяемость инструмента – согласно каталога либо кода изготовителя.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p style="text-align: center;">Фреза концевая ?</p> <p style="text-align: center;">Сплав твердый Guehring DK460UF</p>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						3		-
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								

Серия 1C002 Фреза концевая ARCONIT							
Обозначение	D	H	A	X	N	d	Z
1C002D030X50A8N20H6	3,00	6,00	8	50	-	-	4
1C002D040X50A14H6	4,00	6,00	14	50	-	-	4
1C002D040X60A14N22H6	4,00	6,00	14	60	22	3,9	4
1C002D049X80A10N40d4,8H8	4,90	8,00	10	80	40	4,8	4
1C002D0523X80A15N40d5,13H8	5,23	8,00	15	80	40	5,13	4
1C002D060X60A14H5,7	6,00	5,70	14	60	-	-	4
1C002D080X64A20H7,7	8,00	7,70	20	64	-	-	4
1C002D100X72A23H9,7	10,00	9,70	23	72	-	-	4
1C002D160X92A35H15,7	16,00	15,70	35	92	-	-	4
1C002D200X104A45H19,5	20,00	19,50	45	104	-	-	4