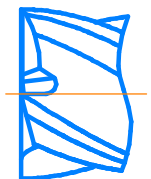
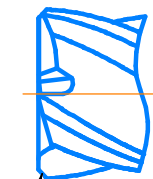


Острый угол

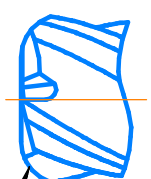


С фаской



F=

Радиус или притупление

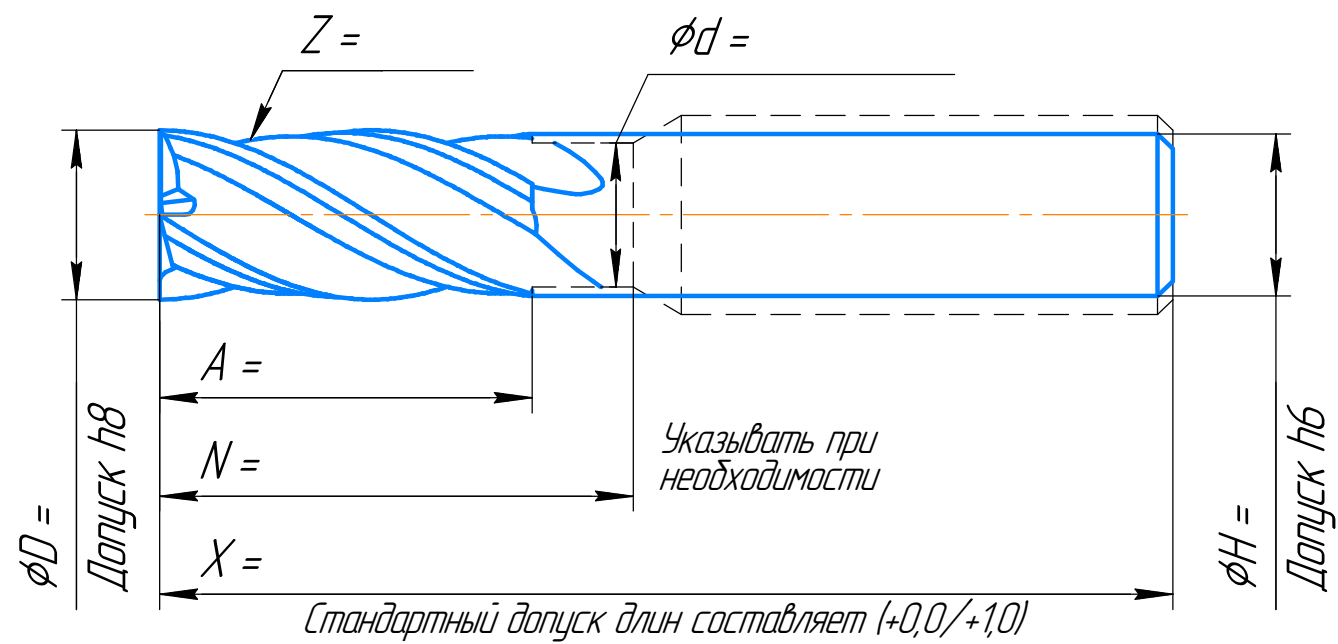


R=

Сферический торец



R=



Хвостовик

DIN 6535-НА (цилиндр)

DIN 6535-НВ (Weldon)

Иной

Обрабатываемый материал: _____

Твердость: _____

Покрытие: да нет

Подвод СОЖ: внешний внутренний

Угол спирали: _____ рекомендация ARCONIT

Стружкойлом: нет да

Направление резания: правое левое

Направление спирали: правое левое

Дополнительная информация: _____

1 Изготавливается в соответствии с ТУ 25.73.40-001-19279921-2020.

2 Покрытие (в случае наличия) – nASo-G.

3 Неуказанные параметры и применяемость инструмента – согласно каталога либо кода изготовителя.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фреза концевая			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								3		-
Пров.					Сплав твердый Guehring DK46OUF			Лист	Листов	1
Т.контр.										
Н.контр.					arconit			Формат А3		
Утв.										

Серия 1C006 Фреза концевая ARCONIT							
Обозначение	D	H	A	X	N	d	Z
1C006D030X110A8H6	3,00	6,00	8	110	-	-	4
1C006D050X78A13H6	5,00	6,00	13	78	-	-	4
1C006D050X110A13H6	5,00	6,00	13	110	-	-	4
1C006D060X110A15	6,00	6,00	15	110	-	-	4
1C006D080X63A8	8,00	8,00	8	63	-	-	4