

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

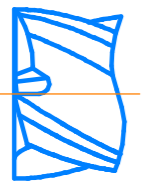
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

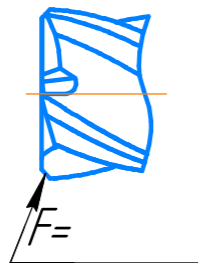
Подп. и дата

Инв. № подл.

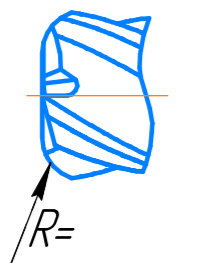
Острый угол



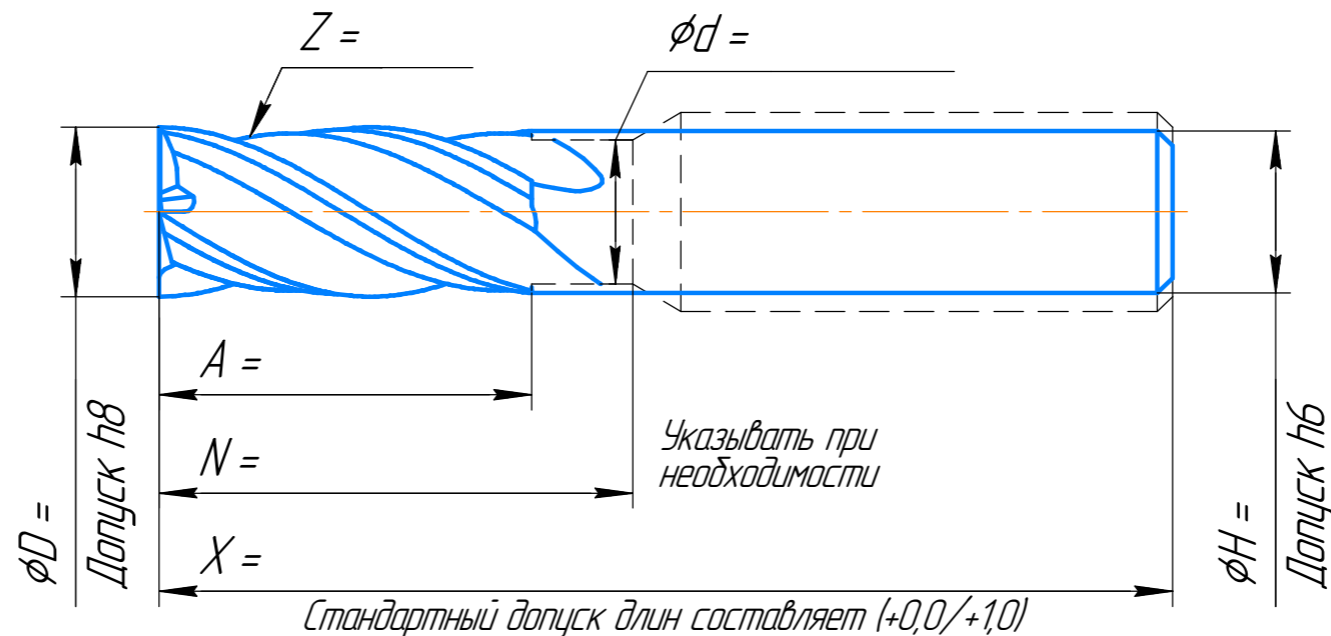
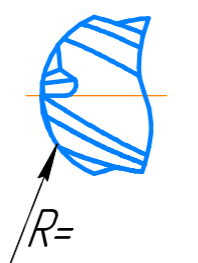
С фаской



Радиус или притупление



Сферический торец



Хвостовик

DIN 6535-NA (цилиндр)

DIN 6535-NB (Weldon)

Иной

Обрабатываемый материал: \_\_\_\_\_

Твердость: \_\_\_\_\_

Покрытие:                    да                    нет

Подвод СОЖ:                внешний            внутренний

Угол спирали:                \_\_\_\_\_            рекомендация ARCONIT

Стружкойлом:                нет                    да

Направление резания:      правое              левое

Направление спирали:      правое              левое

Дополнительная информация:

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

1 Изготавливается в соответствии с ТУ 25.73.40-001-19279921-2020.

2 Покрытие (в случае наличия) – nASo-G.

3 Неуказанные параметры и применяемость инструмента – согласно каталога либо кода изготовителя.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p><b>Фреза концевая</b> <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">?</span></p> <p>Сплав твердый Guehring DK460UF</p>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						3		-
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								

Серия 1C008 Фреза концевая ARCONIT							
Обозначение	D	H	A	X	N	d	Z
1C008D008X50A1,2N10H4	0,80	4,00	1,2	50	10	0,7	2
1C008D008X50A1,2N4H4	0,80	4,00	1,2	50	4	0,7	2
1C008D008X60A1,2N24H4	0,80	4,00	1,2	60	24	0,7	2
1C008D014X50A2,1N7H6	1,40	6,00	2,1	50	7	1,3	2
1C008D020X50A3N10H4	2,00	4,00	3	50	10	1,9	2
1C008D020X60A3N20H4	2,00	4,00	3	60	20	1,9	2
1C008D020X70A3N30H4	2,00	4,00	3	70	30	1,9	2
1C008D008X50A1,2N12H4	0,80	4,00	1,2	50	12	1,9	2
1C008D020X60A3N15H4	2,00	4,00	3	60	15	1,94	2