

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

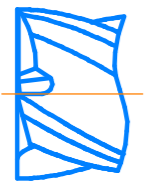
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

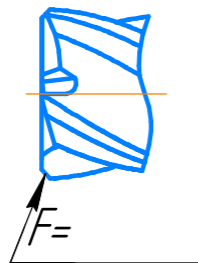
Подп. и дата

Инв. № подл.

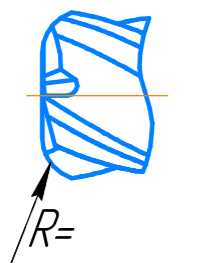
Острый угол



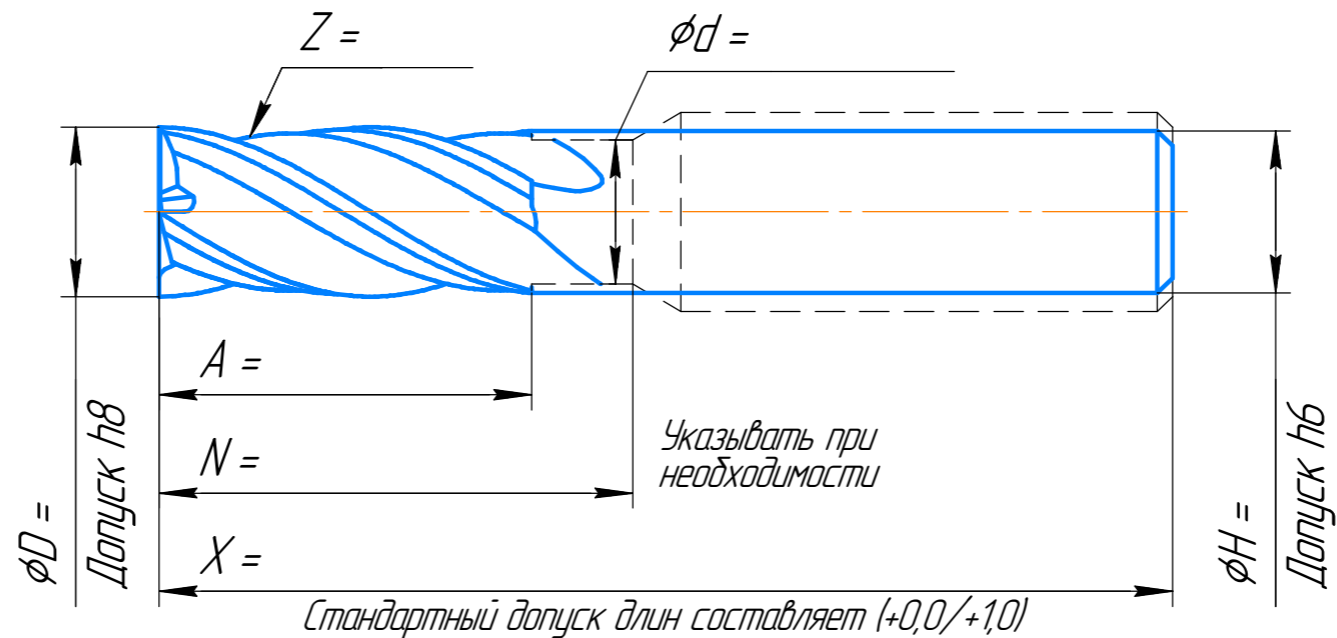
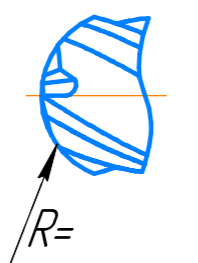
С фаской



Радиус или притупление



Сферический торец



Хвостовик

DIN 6535-NA (цилиндр)

DIN 6535-NB (Weldon)

Иной

Обрабатываемый материал: _____

Твердость: _____

Покрытие: да нет

Подвод СОЖ: внешний внутренний

Угол спирали: _____ рекомендация ARCONIT

Стружкойлом: нет да

Направление резания: правое левое

Направление спирали: правое левое

Дополнительная информация:

1 Изготавливается в соответствии с ТУ 25.73.40-001-19279921-2020.

2 Покрытие (в случае наличия) – nASo-G.

3 Неуказанные параметры и применяемость инструмента – согласно каталога либо кода изготовителя.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Фреза
концевая



Сплав твердый
Guehring DK460UF

Лит.	Масса	Масштаб
3		-
Лист	Листов	1



Копировал

Формат А3

Серия 1R042 Фреза концевая радиусная ARCONIT								
Обозначение	D	H	A	X	N	d	Z	R
1R042D060R020X60A14H5,7	6,00	5,70	14	60	-	-	4	0,2
1R042D100R030X72A23H9,7	10,00	9,70	23	72	-	-	4	0,3
1R042D160R050X92A35H15,7	16,00	15,70	35	92	-	-	4	0,5
1R042D200R050X104A45H19,5	20,00	19,50	45	104	-	-	4	0,5