

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

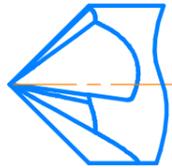
Изм. № дораб.

Взам. инв. №

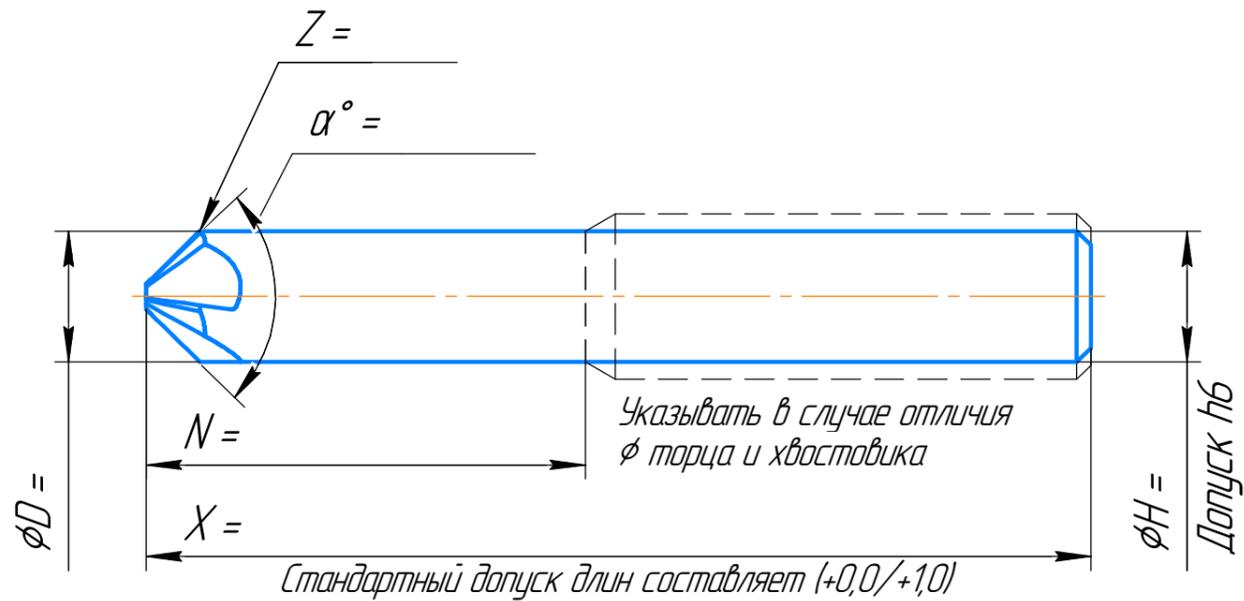
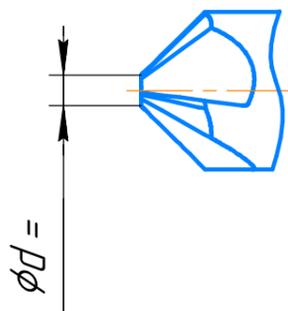
Подп. и дата

Изм. № подл.

Наостро



С площадкой



Хвостовик

DIN 6535-NA (цилиндр)

DIN 6535-NB (Weldon)

Иной

Обрабатываемый материал: \_\_\_\_\_

Твердость: \_\_\_\_\_

Покрытие:            да            нет

Направление резания:    правое    левое

Дополнительная информация:

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

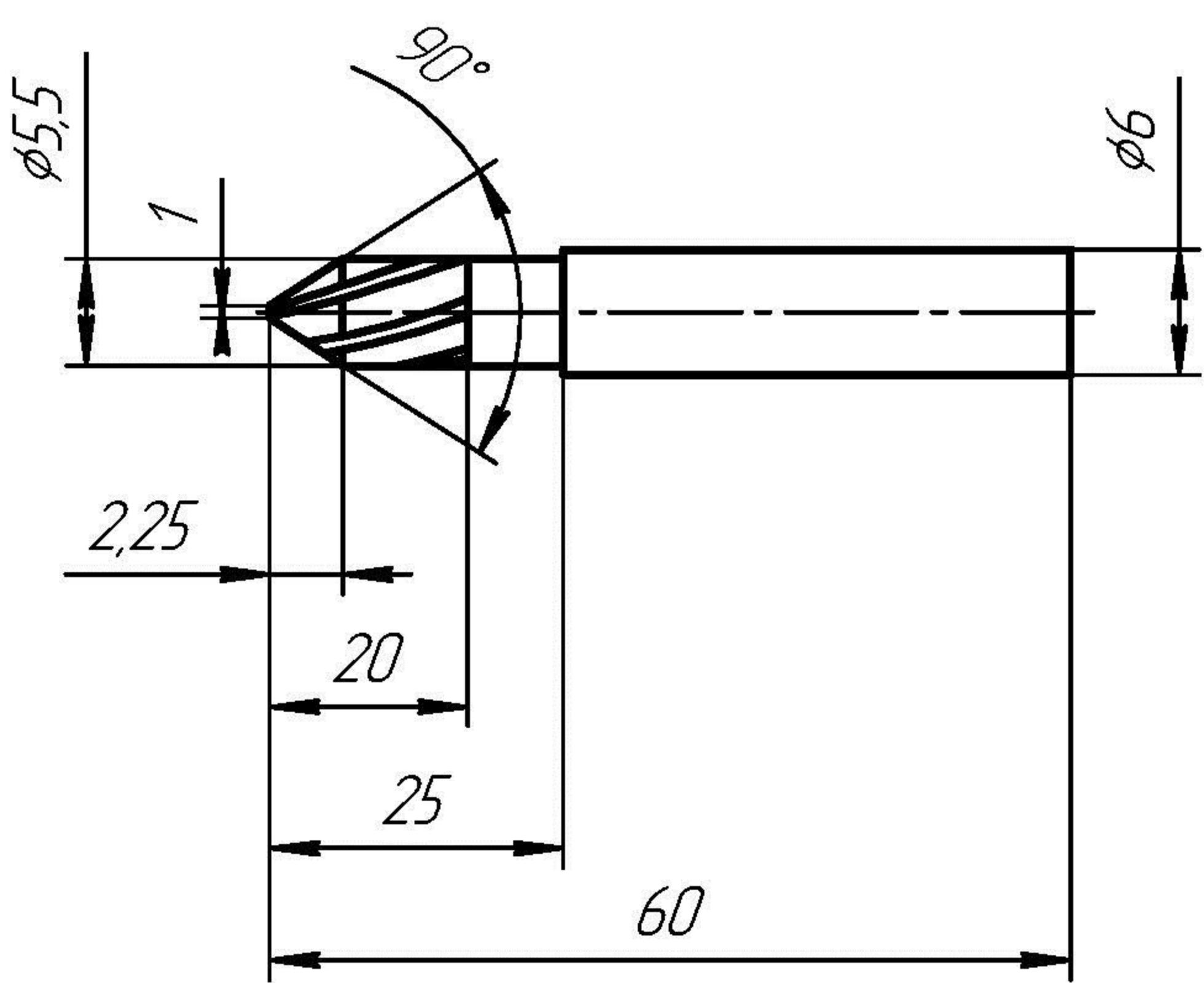
1 Изготавливается в соответствии с ТУ 25.73.40-001-19279921-2020.

2 Покрытие (в случае наличия) – nASo-G.

3 Неуказанные параметры и применяемость инструмента – согласно каталога либо кода изготовителя.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p><b>Фреза</b> </p> <p>фасонная фасочная</p> <p>Сплав твердый Guehring DK460UF</p>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						3		-
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
И.контр.								
Утв.								

Серия 7V02						
Обозначение	D	H	X	Z	d	$\alpha^\circ$
7V02D060X60V90	6,00	6,00	57	3	0,60	90
7V02D060X60V90	6,00	6,00	73	3	0,50	90
7V02D060X100V90	6,00	6,00	100	3	0,60	90
7V02D100X72V90	10,00	10,00	72	3	1,00	90
7V02D100X100V90	10,00	10,00	100	3	1,00	90
7V02D120X73V90	12,00	12,00	60	3	0,50	90



7V02D055X60H6V90